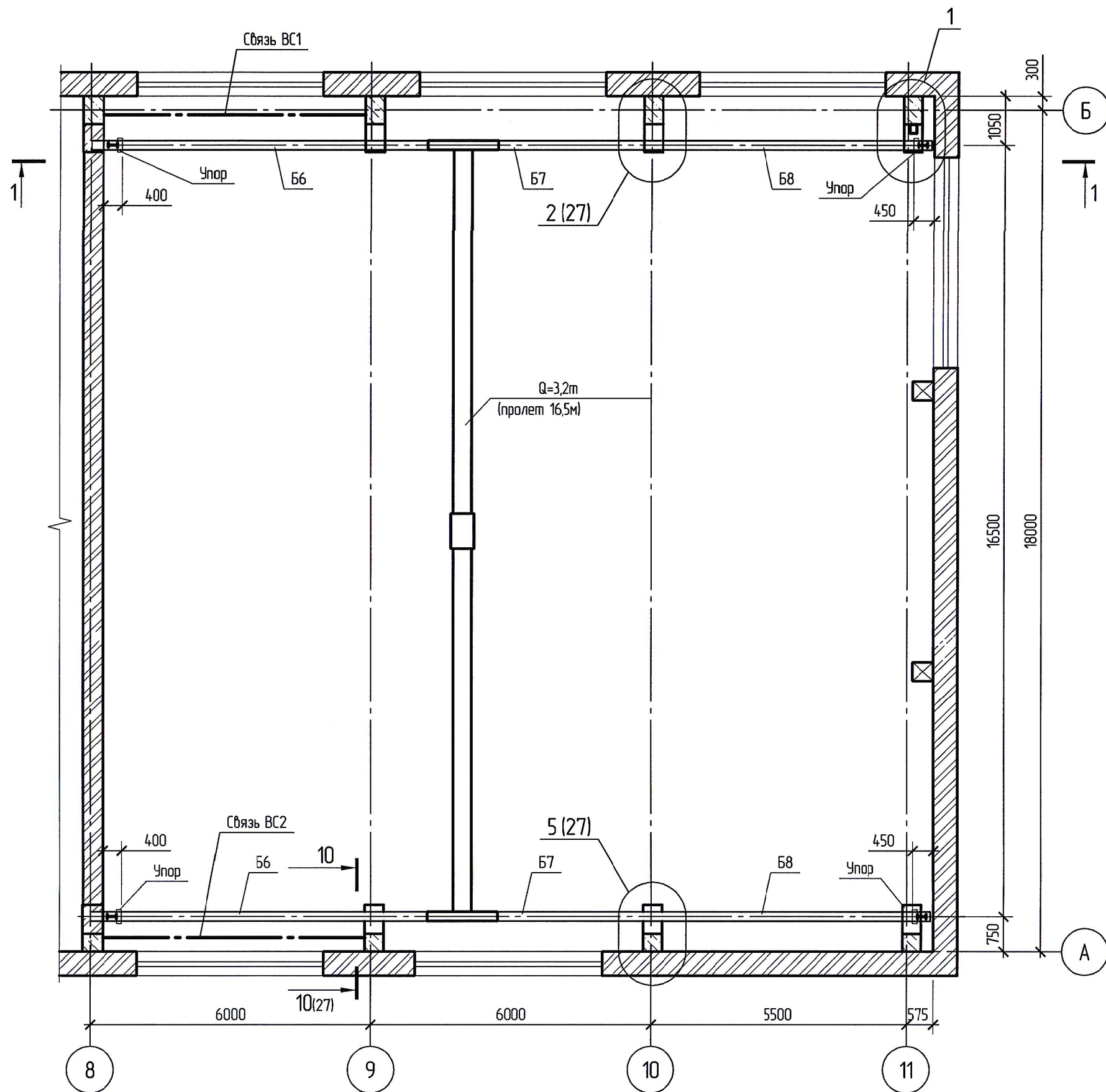
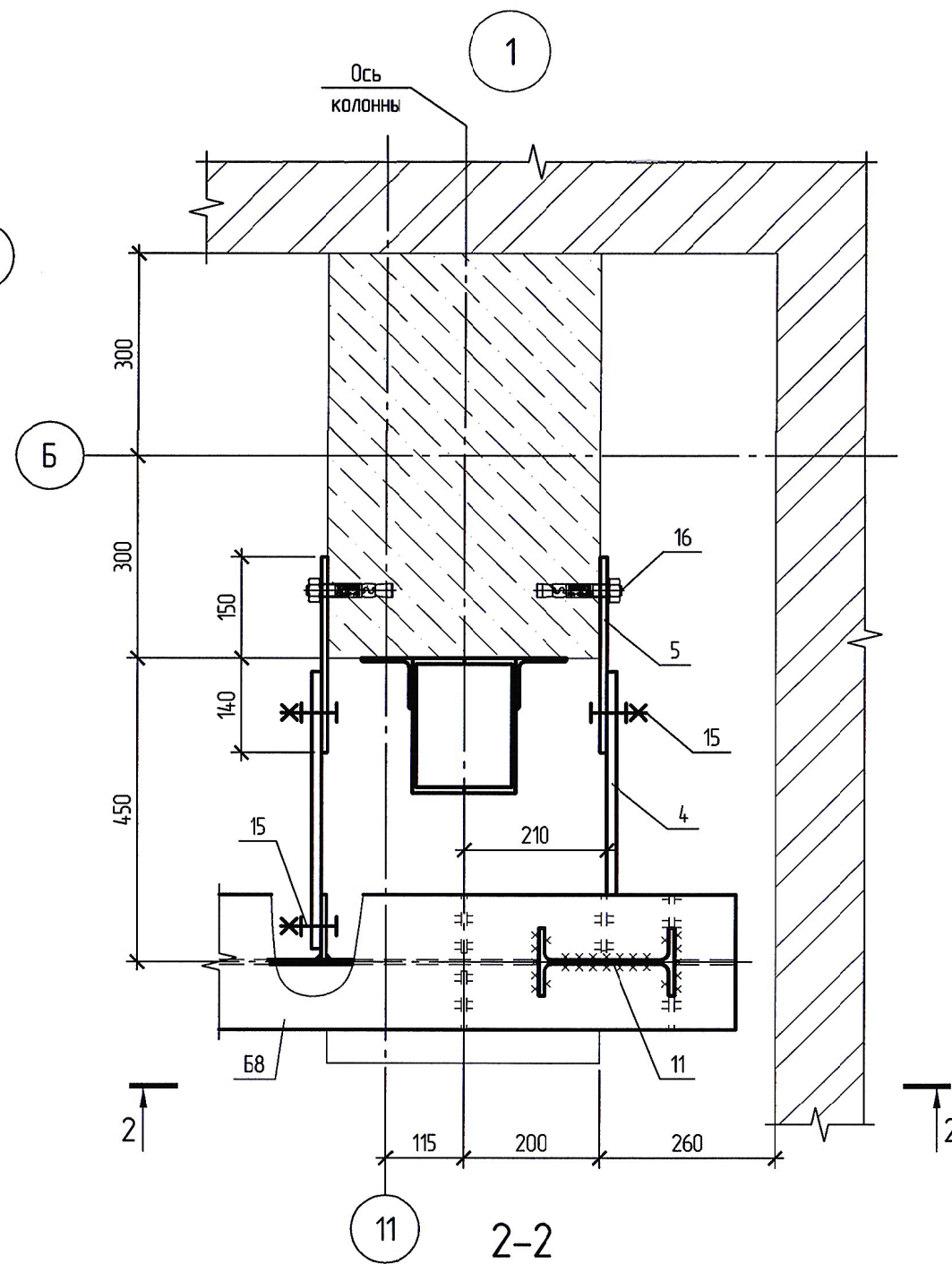
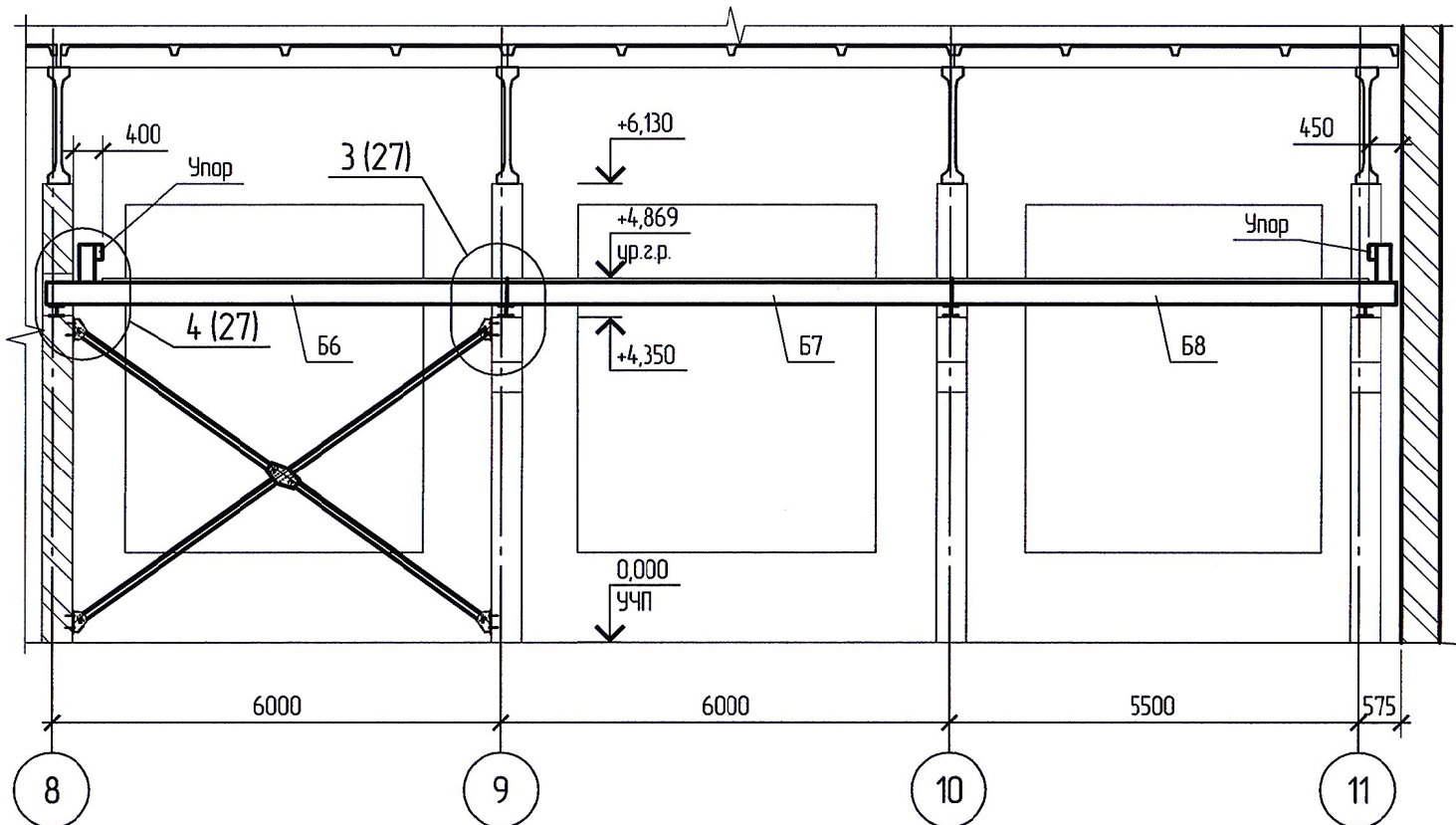


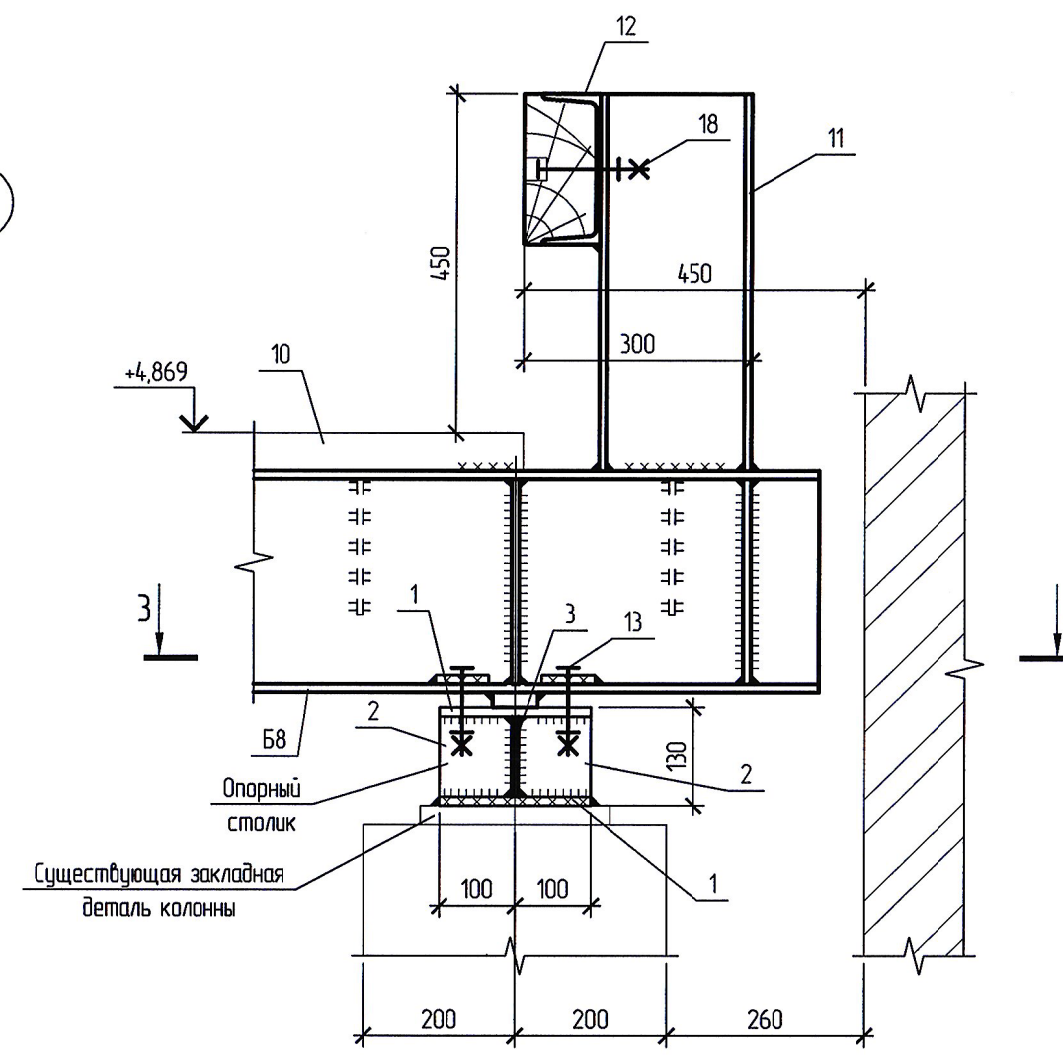
Схема расположения путей мостового крана, связей по колоннам в осях 8-11



1-1



2-2



3-3

Поз.17-шайба 70x70x12 отв. в шайбе Ø23

Спецификация элементов к схеме расположения путей мостового крана в осях 8-11

Марка, поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса, ед. кг	Примеч. (Общ. вес)
BC1	5-03-6982-АС, лист 28	Связь BC1	1	346,26	
BC2	5-03-6982-АС, лист 29	Связь BC2	1	346,26	
Б6		Подкрановая балка Б6	2	362,58	
Б7	5-03-6982-АС, лист 30	Подкрановая балка Б7	2	346,50	
Б8		Подкрановая балка Б8	2	352,19	
1	Лист 12x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=200		12	3,77	
2	Лист 8x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=106		8	1,33	
3	Лист 8x96 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=106		16	0,64	
4	Лист 14x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=410		6	6,76	
5	Лист 10x160 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=290		12	3,64	
6	Лист 12x200 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=280		4	5,28	
7	Лист 10x240 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=335		4	6,31	
8	Лист 6x140 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=220		4	1,45	
9	Лист 10x240 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=100		4	1,88	
10	Квадрат 50x50 ГОСТ 2591-2006 С255 ГОСТ 27772-2015 L=поз.м		33,92	19,63	
		Упоры			
11	Двутавр 20Б1 СТО АСЧМ 20-93 С255 ГОСТ 27772-2015 L=500		4	10,65	
12	Швеллер 20П ГОСТ 8240-97 С245 ГОСТ 27772-2015 L=300		4	5,52	
	ГОСТ 2695-83	Пиломатериалы-2-дуб-100x200, поз.м	1,2		0,024 м3
13		Болт М20x105x5,8 ГОСТ 7798-70	28	0,33	
14		Болт М20x75x5,8 ГОСТ 7798-70	16	0,25	
		Гайка М20 ГОСТ 5915-70	104	0,07	
		Шайба 20 ГОСТ 11371-78	96	0,02	
15	ГОСТ 32484.4-2013	Болтакомплект М24x65-10.9/10-NV	48		
		Шайба ГОСТ 32484.5-24-2013	48		
16	Каталог "HILTI"	Анкер HSA-M20x125	24		
17		Лист 12x70 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=70	28	0,46	
18		Болт М20x140x5,8 ГОСТ 7798-70	8	0,41	
19		Лист 14x150 ГОСТ 19903-2015 С245 ГОСТ 27772-2015 L=330	8	5,44	

1. Отметки, привязки к осям здания и отметки существующих конструкций уточнять по месту.
2. Схему демонтажа существующих подкрановых путей см. лист 25.
3. Устранение отклонения отметок верха консолей существующих колонн и обеспечение проектной отметки подкрановых путей выполнить за счет изменения высоты монтажного столика подкрановых балок.
4. Сварка по ГОСТ 5264-80 электродами Э-46 по ГОСТ 9467-75. Катеты сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
5. Гайки болтов поз. 13,14,18 предохранить от раскручивания постановкой контргайек. Отверстия под болты Ø23мм.
6. Высокопрочные болты из стали 40Х "Селект". Гайки из стали 35Х. Способ обработки соединяемых поверхностей - стальными щетками без консервации. Осевое усилие натяжения 26,65кН. Контроль натяжения болтов производить по моменту закручивания. Отверстия под болты диаметром 27 мм. Соприкасающиеся поверхности поз. 4,5,19, соединяемые на высокопрочных болтах не окрашивать.
7. Указания по антикоррозионной защите металлических элементов смотреть лист 1. Нарушенное в результате монтажной сварки антикоррозионное покрытие восстановить.
8. Установку упоров кранового пути выполнять после монтажа секционных ворот. Перед установкой упоров вызвать представителя института АО "Дальгипротранс".

5-03-6982-АС					
Развитие производственной базы АО «Дальгипротранс» по пер. Промышленный, 1					
Второй этап			Стая	Лист	Листов
Архитектурно-строительные решения			Р	26	
Изм.	Кол. уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разработал		Шпакович			21.04.17
Проверил		Булатов			21.04.17
Автор разв.		Шпакович			21.04.17
Гл. спец.		Медведев			21.04.17
Н. контр.		Васильев			21.04.17
Нач. отд.		Крайнова			21.04.17
Схема расположения путей мостового крана, связей по колоннам в осях 8-11			РОСЖЕЛДОРПРОЕКТ АО "Дальгипротранс"		

16